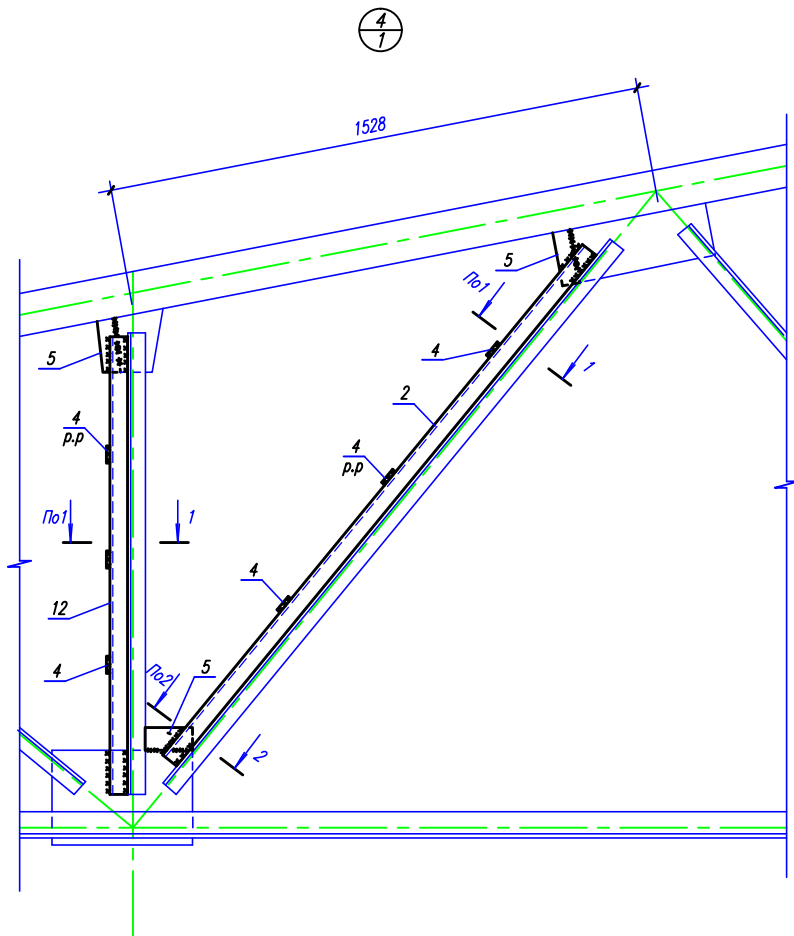
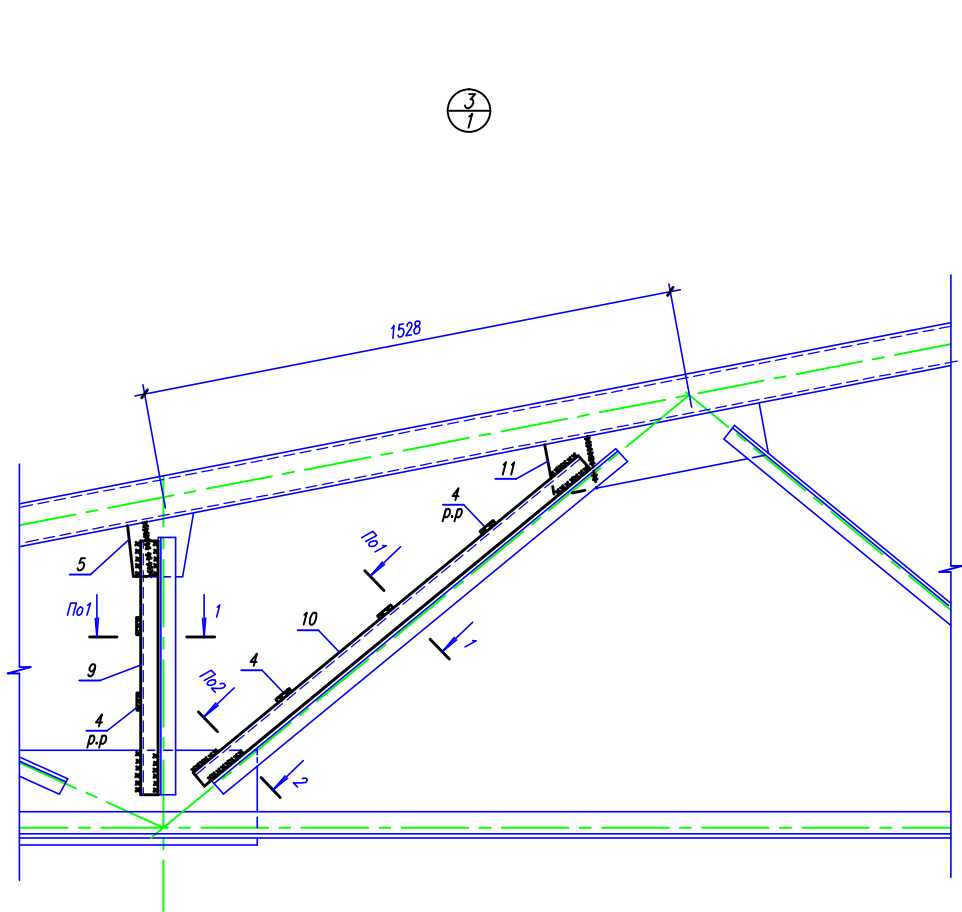


Узлы усиления искривленных элементов ферм приваркой дополнительных элементов



- 1. Данный лист смотри совместно с л. 1, 2.
- 2. Сварку вести электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75*.
- 3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80*.
- 4. Все швы принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 5. Все металлоконструкции усиления окрасить эмалью ПФ-115 за два раза по слою грунтовки ГФ-021.
- 6. После выполнения сварочных работ по устройству усиления элементов фермы окраску существующих элементов восстановить.

						Приложение к техрешению 01-14-КМ		
						ОАО "ППГХО". ЖДЦ		
Изм.	Кол.	Лист	Док.	Подпись	Дата	Здание депо ремонта путевой техники. Капитальный ремонт	Стадия	Лист
Разработ.		Тюкавкина					Р	3
Проверил		Саботович						
Н. контр		Саботович						
ГИП		Гладкова				Узлы 3, 4	ОАО ППГХО	